

B-SERIES MOTOR GRADERS
845B | 865B | 885B

CASE
CONSTRUCTION



MOTOR GRADERS
รถเกรดสายพันธุ์อเมริกัน

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

HERITAGE

A TRADITION OF INDUSTRY FIRSTS



ผู้เชี่ยวชาญของโลกแห่งความจริง ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2385

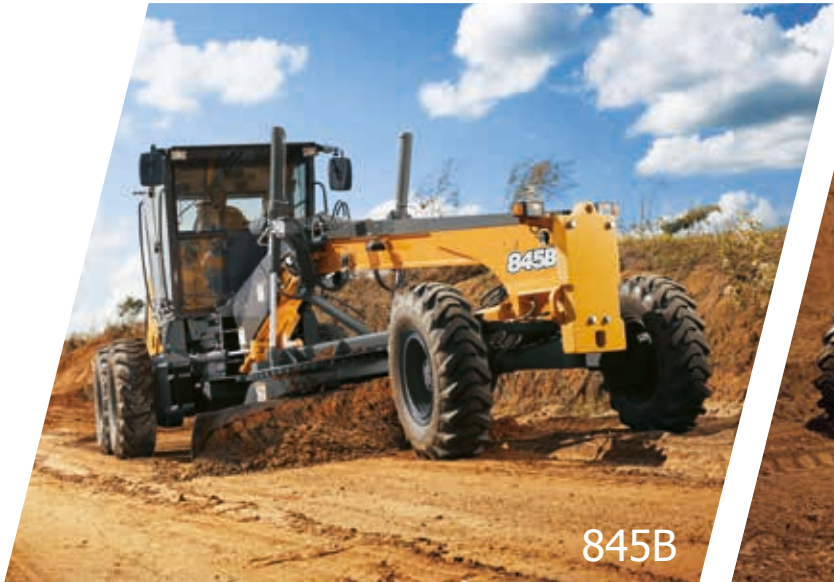
- 2385** CASE ได้ก่อตั้งขึ้น
- 2412** เครื่องยนต์ไอน้ำแบบเคลื่อนที่ได้คันแรกของ CASE - การก่อสร้างทำถนนได้เกิดขึ้น!
- 2500** อุตสาหกรรม CASE เป็นโรงงานแรกที่ผลิตรถดักหน้ำ/ขุดหลังรวมกันครั้งแรกในโลก
- 2501** ถือกำเนิดรถดักหน้ำขุดหลัง 4 ล้อคันแรกของ CASE คือ W9

- 2510** CASE เข้าสู่ตลาดรถขุด
- 2541** การควบคุมบนรถดักหน้ำขุดหลังและรถดักหน้ำขุดอย่างอเนกประสงค์ขนาดเล็ก: เป็นรถคันแรกของ CASE อีกเช่นกัน
- 2554** ห้องโดยสารมองเห็นได้รอบเปิดตัวในรถซีรีส์ 800 และติดตั้งเครื่องยนต์ FPT Tier III (Series B)

- 2555** ใช้ตัวแปลงแรงบิดเปิดตัวในรถรุ่นบุกเบิก 885B
- 2558** รถเกรดดินของ CASE เข้าสู่ตลาดยุโรปกับ T4 รุ่นล่าสุด/รุ่น EU Tier IV แบบใหม่



POWER TO THE GROUND



กำลังแบบผันแปร เพื่อประสิทธิภาพที่ดีเยี่ยม

จากการออกแบบใบมีดไม่ซ้ำใคร ทำให้เปลี่ยน
จากรถแบบซูพีเรียร์มีกซ์ไปเป็นเครื่องยนต์เทอร์โบ
Tier III และมีประสิทธิภาพเชื้อเพลิงที่ดี โดยที่
ให้ความเร็วสูงสุดถึง 43 กม./ชม. กับห้องโดยสาร
ที่กว้างขวาง ติดตั้งทางด้านหลัง ที่ให้คนขับมอง
เห็นการทำงานของส่วนประกอบของเครื่องได้ดี
เป็นพิเศษ

เพื่อให้ประสิทธิภาพสูงขึ้น Dual Power เพิ่มการ
ทำงานที่ความเร็วสูงกว่าใน (845B/885B) หรือ
แบบ Triple (865B) ซึ่งมีผลทำให้การทำงาน
ของเครื่องยนต์ราบเรียบตั้งแต่เกียร์ 4 เป็นต้นไป



B-SERIES MOTOR GRADERS



ใบมีดแบบหลายรัศมี

ได้งานเพิ่มแต่ใช้กำลังน้อยลง

ใบมีดวนเข้าแบบเสริมแรง ทำให้อายุใช้งานของใบมีदनานขึ้นด้วยรัศมีที่แตกต่างกัน การออกแบบรัศมีของ CASE ประกอบด้วยรัศมีต่างกันสามแบบ ทำให้มีประสิทธิภาพมากขึ้นทำให้การตัด ผสม และบดอัดรวมสามแบบได้อย่างต่อเนื่อง ผลของการผสมมีประสิทธิภาพในการกระจายวัสดุดินได้ดีอีกด้วย กลไกนี้ถือเป็นหัวใจหลักในการปรับปรุงผิวถนนให้สม่ำเสมอและมีอายุยืนนาน



โครงสร้างแขนลากรูปตัว "A"

เพิ่มอายุการทำงานให้ยาวนานยิ่งขึ้น

โครงแขนลากรทนทานและเฟืองวงกลมกำลังสูงทางด้านหน้าให้การทรงตัวที่ดียเยี่ยม แขนลากรูปตัว A มีการออกแบบโครงสร้างกล่องแบบใช้งานหนักที่ด้านหน้า ที่รองรับเฟืองวงกลมด้วยรูปแบบที่หลากหลาย เพิ่มอายุของเฟืองวงกลมและส่วนประกอบของแขนลากร



เฟืองวงกลมที่ขับเคลื่อนจากด้านนอก

ทนต่อแรงกระแทก

รถเกรด CASE ได้ออกแบบให้มีซี่ฟันเฟืองวงกลมด้านนอก ซี่ฟันด้านนอกทำความสะอาดง่ายกว่า และให้พื้นที่สัมผัสขนาดใหญ่เพื่อหลีกเลี่ยงการสึกหรอของส่วนประกอบ และได้ระดับที่ดีขึ้นเมื่อหมุนใบมีดภายใต้โหลดซึ่งหมายความว่า ไม่จำเป็นต้องมีคลัทช์ (slip clutches) หรือสลัก (shear pins) ซึ่งโดยปกติจะต้องทำการซ่อมแซมหรือปรับตำแหน่งอยู่เสมอ



MOLDBOARD PRECISION TECHNOLOGY



เฟืองวงกลมดูดซับและลดแรง กระแทก

ปลอดภัยในสภาวะที่ยากลำบาก

อุปกรณ์เสริมพิเศษช่วยปกป้องเป็นเฟืองวงกลมของคุณ ทำหน้าที่เป็น
โช้คอัพ และช่วยให้ใบมีดไถข้ามสิ่งกีดขวาง และจากนั้นมันก็จะหมุน
กลับไปยังตำแหน่งเดิม กลไกนี้ทำงานโดยอัตโนมัติ
ไม่ต้องมีการปรับแต่งเพิ่มเติมโดยคนขับ



B-SERIES

MOTOR GRADERS





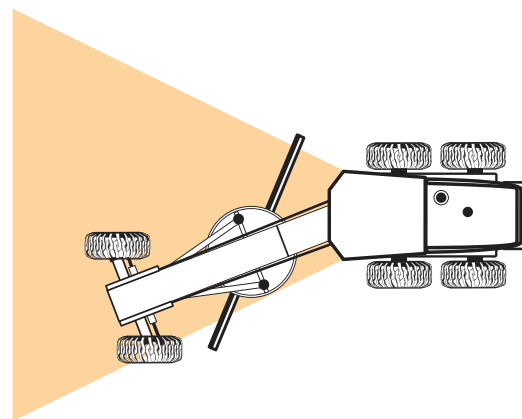
CAB COMFORT RULES

ทัศนวิสัยที่สูง

มองเห็นเฟืองวงกลม แชดเดิ้ล ใบมีดและ
ส่วนอื่นๆได้มากกว่า

ห้องโดยสารที่ติดตั้งด้านหลังของรถเกรด Series B
รวมกับกระจกหน้าต่างจากพื้นถึงเพดานทำให้คนขับ
มองเห็นได้อย่างดีเยี่ยม ไม่ว่าจะเป็นกระจกมองข้าง
ใบมีด เฟืองวงกลม แชดเดิ้ลและยาง

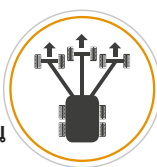
ในขณะที่รอบเครื่องยนต์จะลาดเอียง
ไปทางซ้ายซึ่งทำให้ทัศนวิสัยยอดเยี่ยม
เมื่อเดินรถถอยหลัง



ห้องโดยสารขนาดใหญ่

การทำงานที่ปราศจากความเครียด

ห้องโดยสารแบบ Isomount ที่ช่วยลดเสียงรบกวน
ลดการสั่นสะเทือน และจะขจัดความเมื่อยล้าของ
คนขับด้วย นอกจากนี้ ที่นั่งกันสะเทือนมีส่วนควบคุม
การสั่นสะเทือนของเอา ไม่เพียงแต่คนขับทุกคนจะ
สะดวกสบาย แต่ยังทำงานได้มากขึ้นด้วย
ฝาครอบเครื่องยนต์ที่ลาดไปด้านหลัง กระจก
ชนิดทึบหนาสูง และกระจกจากพื้นถึงฝ้าเพดาน
พร้อมด้วยกระจกด้านหลังที่ละลายฝ้าได้ทำให้
มองเห็นได้อย่างชัดเจนที่ด้านหลังและด้านหน้า



ห้องโดยสารที่ติดตั้งไว้ด้านหลัง สอดคล้องกับสมรรถนะ

การออกแบบทัศนวิสัยทางด้านหน้าในระดับอุตสาหกรรม
เฉพาะของ Case™ ทำให้สามารถติดตั้งห้องโดยสารไป
ทางด้านหลังของเครื่องจักรได้ จากการเน้นการควบคุม
ทางด้านหน้า คนขับจะรักษาตำแหน่งตรงกลางในขณะที่
คันบังคับคราดสายไปมา การออกแบบนี้ช่วยเพิ่ม
ทัศนวิสัยไปยังหัวไถ เฟืองวงกลม แชดเดิ้ล และยาง
การควบคุมทางด้านหน้าทำให้คนขับเห็นทางด้านหลัง
และด้านหน้าของเครื่องจักรพร้อมกัน โดยที่คนขับไม่
ต้องมองด้านข้างขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน นอกจากนี้
การควบคุมทางด้านหน้าช่วยให้รีดมีหมุนแคบ ซึ่งเหมาะ
สำหรับงานในมุมอับและหน่วยงานก่อสร้างที่คับแคบ

B-SERIES MOTOR GRADERS



เข้าถึงได้ง่าย

ทำให้อะไรๆ ง่ายขึ้น

เมื่อคุณลงทุนในอุปกรณ์ของ CASE นั่นคือคุณมองหาความทนทาน รถเกลี่ยดินซีรีส์ B ก็ไม่มีข้อยกเว้น เพียงแค่เปิดฝาด้านบน จนถึงมาตรวัดและจุดตรวจเช็คที่มองเห็นได้จากพื้นดิน คุณสามารถบำรุงรักษาประจำวันโดยใช้เวลาเพียงไม่กี่นาที เป็นวิธีที่ง่ายที่สุด เพื่อช่วยให้คุณได้รับสมรรถนะที่มีประสิทธิภาพและอายุการใช้งานที่ยาวนานที่สุดจากเครื่องจักรของคุณ



การบำรุงรักษาที่ง่ายและปลอดภัย

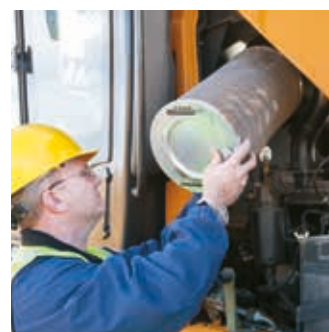
โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือพิเศษ

การบำรุงรักษาประจำวันของรถเกลี่ยดินแต่ละรุ่นของ CASE สามารถจัดการได้โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือใดๆ โดยเฉพาะ สามารถถอดฝาด้านบนทั้งหมดออกได้ง่าย หรือยกออกโดยไม่ต้องเปลืองแรงใดๆ ทำให้มองเห็นได้และเชื่อมถึงส่วนประกอบที่สำคัญทั้งหมดของเครื่องจักร สามารถเติมน้ำมันรถเกรตได้โดยตรงจากพื้นดิน และความจุของถังขนาดใหญ่ช่วยให้คุณทำงานตลอดทั้งวันโดยไม่ต้องหยุดเครื่องจักร



MAINTENANCE SAFE AND EASY

1. กรองอากาศของเครื่องยนต์
2. การเติมน้ำมันเชื้อเพลิง
3. ส้อมเฟืองวงกลมภายนอก
4. พอร์ตทดสอบไฮดรอลิก
5. หัววัดจากระบบ
6. แบตเตอรี่แบบโยกออก
7. มาตรวัดแบบเห็นได้ทันที
8. ฝาครอบเครื่องยนต์แบบพลิกขึ้น
9. ท่อระบายน้ำมัน





B-SERIES

MOTOR GRADERS





ATTACHMENTS THE ART OF VERSATILITY



น้ำหนักถ่วงหน้า



แผ่นกันชนด้านหน้า



คราดขนาดใหญ่ติดด้านหลังของตัวรถ



โดเซอร์เบลตด้านหน้า

คราดขนาดเล็กรูปตัววี ติดด้านหน้าของตัวรถ



ความคล่องตัวสูง

CASE มีอุปกรณ์ประกอบรถเกี่ยดินอเนกประสงค์และอุปกรณ์เสริมที่หลากหลายซึ่งรวมถึง:

- น้ำหนักถ่วงด้านหน้า
- คราดขนาดใหญ่ติดด้านหลังของตัวรถ
- คราดขนาดเล็กรูปตัววี ติดด้านหน้าของตัวรถ
- แผ่นกันชนหน้า - ชนิดเบา 1,084 ปอนด์
- ชนิดหนัก 1,764 ปอนด์
- โดเซอร์เบลตด้านหน้า
- ตะขอตีด้านหลัง
- ชุดไฟส่องสว่างเพิ่มเติม
- หม้อลมกระบอกสูบยก
- ตัวควบคุมใบมีดให้ลอย
- ส่วนต่อใบมีด



MAIN REASONS TO CHOOSE THE B-SERIES



ระบบไฮดรอลิกที่ ตรวจสอบไหลได้

ให้ความสมดุลของการไหลในการทำงาน
ทั้งหมด และเคลื่อนไหวกว้างของใบมีดพร้อมกัน



การล็อกตัวแปลงแรงบิด

ระบบเกียร์ของ CASE มีตัวแปลงแรงบิดโดยทั่วไป
ที่เรียบ สำหรับงานเกลี่ยดินระดับละเอียด และแก้ไข
ปัญหาให้ขับเคลื่อนโดยตรงเพื่อการส่งกำลังที่เต็มที่



โครงแขนลากรูปตัว A

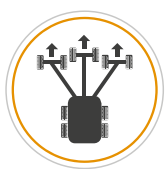
การกระจายแรงให้ดีที่สุดในทุกสภาพ
ทำให้อายุการใช้งานยาวนาน



ใบมีดแบบหลายรัศมี

ลดการดูดซับพลังงานและให้การบดอัด
ที่เหมาะสม





ห้องโดยสารที่ติดตั้งไว้ด้านหลัง

การควบคุมและสิ่งอำนวยความสะดวกที่ดี
ที่สุด: ทำให้คนขับหันไปให้สอดคล้องกับ
ทิศทางการทำงานอยู่เสมอ



การเข้าถึงที่ง่ายดาย

การซ่อมบำรุงที่ง่ายเป็นส่วนหนึ่งของ
หัวใจของ CASE: การตรวจสอบซ่อม
บำรุงหลักทั้งหมดสามารถทำได้ง่าย
ง่ายดายจากระดับพื้นดิน จุดบริการซ่อม
ทุกจุดมีความสะดวกเพราะถูกจัดกลุ่มและ
จัดตำแหน่งไว้แล้ว



กำลังผันแปรที่มีประสิทธิภาพ

เครื่องยนต์ FPT ให้กำลังที่
ต้องการไม่ว่างานใดๆ ได้
เสมอ ในรุ่น 845B และ 885B
มีกำลังแรงม้า 2 แบบ ในขณะที่
รุ่น 865B มีการตั้งค่า
โปรแกรมกำลังแรงม้า 3 แบบ
เพื่อสมรรถนะที่ดียิ่งขึ้น



ซีฟ้นเพื่อวงกลม ที่ขับเคลื่อนจากภายนอก

ปีกนกภายนอกไม่ได้มีไว้เพื่อรับแรงกระแทกใดๆ
ขณะที่ทำงานเกลี่ยดินหนัก ในขณะเดียวกัน ซีฟ้น
ภายนอกที่เป็นวงแหวนเอียงป้องกันการตกค้างสะสม
ของวัสดุดิน ทำให้อายุการทำงานยืนยาวขึ้น



ความคล่องตัวสูง

มีตัวเลือกที่หลากหลายไว้เพื่อให้บริการแก่
ลูกค้าทุกคน สามารถปรับแต่งรถเกลี่ยดินให้
เหมาะสมกับการใช้งานได้มากที่สุด

SERVICES

A VALUABLE PARTNERSHIP



Genuine Parts
HIGH PERFORMANCE

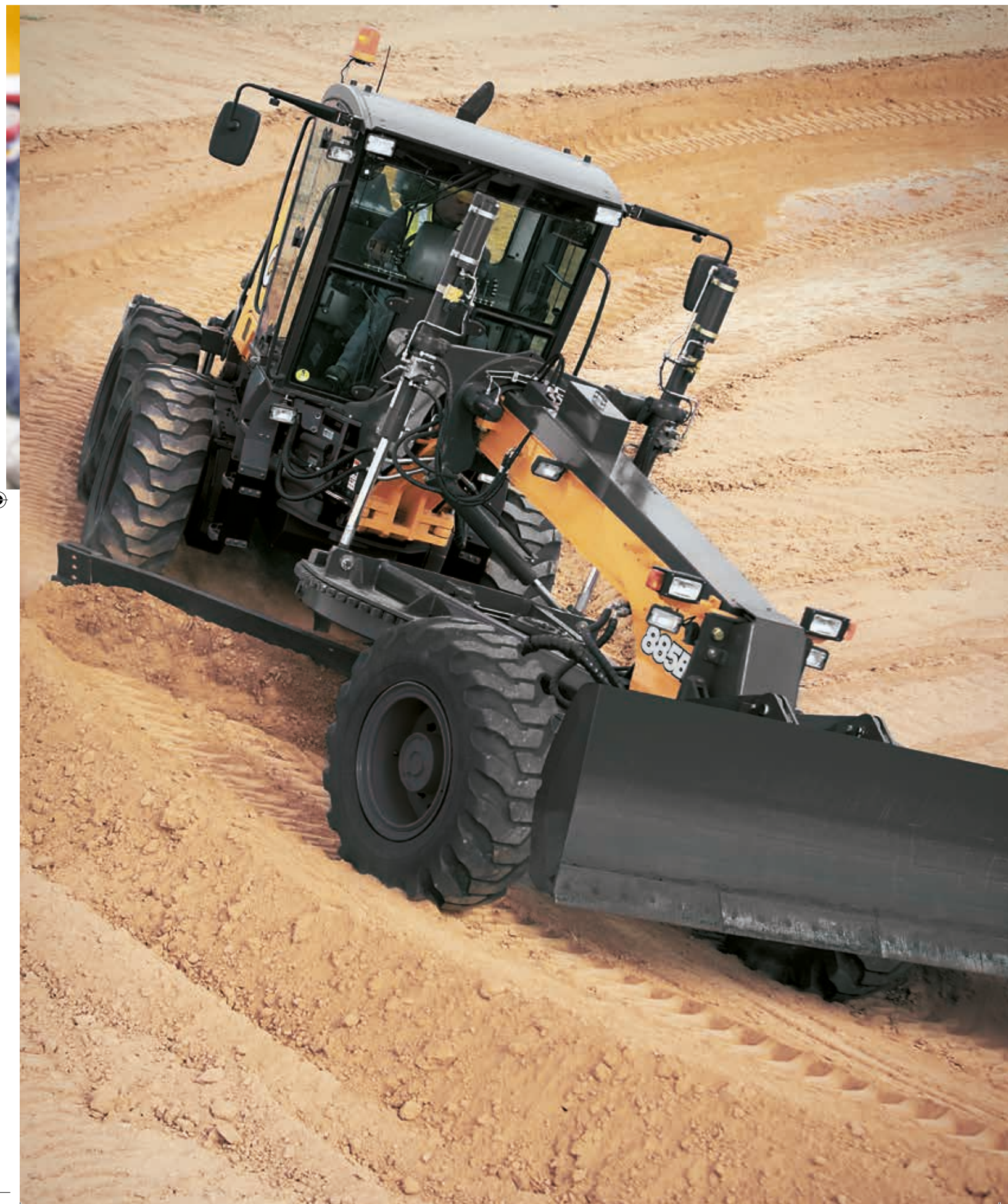
CASE
CONSTRUCTION

อะไหล่และบริการ

CNH Industrial Parts & Service มีวัตถุประสงค์เด่นอยู่หนึ่งประการ: เพิ่มเวลาที่มีประสิทธิภาพและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ของคุณ โดยการให้อะไหล่และบริการอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ ในการปฏิบัติงานเช่นนี้ เรามีเครือข่ายศูนย์อะไหล่ทั่วโลก 57 ศูนย์ที่จัดการกับอะไหล่ 5 ล้านชิ้น และจัดส่งตามใบสั่งซื้อมากกว่า 36 ล้านใบในทุกๆ ปี เราจัดส่งทั้งกลางวันและกลางคืนโดยไม่มีวันหยุด ครอบคลุมเครื่องจักร 3.5 ล้านเครื่อง ผ่านความร่วมมือกับซัพพลายเออร์ที่ผ่านมาตรฐานคุณภาพที่เข้มงวดในแง่ของวัตถุดิบและกระบวนการผลิต มีการทดสอบเพื่อให้มั่นใจถึงความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ความทนทานและความปลอดภัย สามารถรับประกันมูลค่าของเครื่องจักรและประสิทธิภาพการทำงานได้ในระยะยาวได้อย่างเคร่งครัด มีการกระจายและมีความพร้อมของอุปกรณ์เสริมและอะไหล่สำหรับตลอดรอบการใช้งานของเครื่องจักร อะไหล่ของเรารับประกันความน่าเชื่อถือและประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดตลอดเวลา นอกจากนี้ เรายังมีอุปกรณ์แบบกำหนดเองที่หลากหลายเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ ความสะดวกสบาย และความปลอดภัยของเครื่องจักรของเรา อะไหล่ผลิตซ้ำ (Reman) ของเราให้ชีวิตใหม่แก่ผลิตภัณฑ์ เป็นประโยชน์ต่อลูกค้าและสิ่งแวดล้อม ประการสุดท้าย สายการผลิตพิเศษของเราตอบสนองความต้องการขึ้นส่วนอะไหล่สำหรับเครื่องรุ่นเก่าและรุ่นที่มาจากผู้ผลิตรายอื่น



B-SERIES **MOTOR GRADERS**



B-SERIES MOTOR GRADERS 845B

เครื่องยนต์

ยี่ห้อ _____ FPT
รุ่น _____ F4HE9684L
ชนิด _____ ระบบเชื้อเพลิงคอมมอนเรลควบคุมด้วยอิเล็กทรอนิกส์
ระบายความร้อนด้วยน้ำ
หัวฉีดโดยตรง 4 จังหวะ เทอร์โบ และระบบอินเตอร์คูลเลอร์
(ได้รับการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม EPA Tier III)
กระบอกสูบ _____ 6 สูบเรียง
ขนาดของกระบอกสูบและช่วงชัก _____ 104 x 132 มม.
ปริมาตรกระบอกสูบของเครื่องยนต์ _____ 6.7 ลิตร (6728 ซม.³)
กำลังม้าที่ 2,200 รอบต่อนาที
กำลังรวม (SAE J1995)
แรงม้าที่ชุดกำลังต่ำ _____ 150 แรงม้า (112 กิโลวัตต์)*1
ชุดแรงม้าที่กำลังสูง _____ 173 แรงม้า (129 กิโลวัตต์)*2
กำลังสุทธิ (SAE J1349)
กราฟต่ำ _____ 140 แรงม้า (104 กิโลวัตต์)*1
กราฟสูง _____ 163 แรงม้า (119 กิโลวัตต์)*2
แรงบิดสูงสุดที่ 1,500 รอบต่อนาที
กำลังรวม (กำลังรวม SAE J1995)
กราฟต่ำ _____ 659 กำลัง*1
กราฟสูง _____ 758 กำลัง*2
กำลังสุทธิ (SAE J1349)
กราฟต่ำ _____ 591 กำลัง*1
กราฟสูง _____ 678 กำลัง*2

ระบบขับเคลื่อน

เพลาลัง
ระยะห่างจากพื้นดิน _____ 374 มม.
เพื่อง่าย _____ ลิมิเตดสลิป ดิฟเฟอเรนเชียล/ส่งแรงบิด 60%
* เบรก _____ ดิสก์เบรกแบบเปียก
จำนวนแผ่นดิสก์ต่อเบรกแต่ละล้อ _____ 5
เพลาคู่
ชนิด _____ แผ่นเชื่อม (2204 x 631 x 200.5 มม.)
การส่าย _____ 20° ในแต่ละทิศทาง
ระยะไขควม _____ 50.8 มม.
ความหนาของผนังข้างด้านภายในและภายนอก _____ 19 มม.
เพลาน้ำ
ชนิด _____ เหล็กเชื่อมแบบด้านทานสูง
การส่าย _____ 20° ในแต่ละทิศทาง
ระดับเอียงล้อ _____ 15,3° ในแต่ละทิศทาง
ระยะห่างจากพื้นดิน _____ 580 มม.
* SAE J150 3450 (ประสิทธิภาพของเบรก)

ระบบไฮดรอลิก

ชนิด _____ ตรวจจับภาระงานระบบปิด
ปั๊มไฮดรอลิก _____ ปั๊มลูกสูบหมุนตามแนวแกน, แปรผันอัตราการไหล
พร้อมระบบตรวจจับโหลด
อัตราการไหล _____ 186 ลิตร/นาที (49 แกลลอนต่อนาที)
ที่ 2200 รอบต่อนาที
วาล์วควบคุม _____ 9 ตอน

หมายเหตุ: *1 เกียร์ 1, 2 F และเกียร์ 1, เกียร์ 2 R
*2 เกียร์ 3, เกียร์ 4, เกียร์ 5, เกียร์ 6 F และเกียร์ 3 R

ระบบส่งกำลัง

ยี่ห้อ _____ ZF
รุ่น _____ ZF TC LOCK UP 6WG – 160
ชนิด _____ ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ (สามารถทำงานเป็นการขับเคลื่อนโดยตรง)
เกียร์พาวเวอร์ชิฟ ใช้ระบบไฟฟ้าในการควบคุมการเปลี่ยนเกียร์, เกียร์
อัตโนมัติ, และไม่ต้องเหยียบคันเร่งเพื่อเดินหน้า
เกียร์ _____ 6 เกียร์เดินหน้า/3 เกียร์ถอยหลัง
ระบบตรวจสอบความผิดพลาดเครื่องจักร _____ ระบบบนตัวรถ
ความเร็ว - กม./ชม. _____ เดินหน้า _____ ถอยหลัง
เกียร์ 1 _____ 5.0 _____ 5.3
เกียร์ 2 _____ 7.7 _____ 12.5
เกียร์ 3 _____ 11.8 _____ 28.6
เกียร์ 4 _____ 18.2 _____ -
เกียร์ 5 _____ 27.2 _____ -
เกียร์ 6 _____ 41.5 _____ -

ระบบไฟฟ้า

ไฟฟ้า _____ 24 โวลต์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ _____ 90 แอมแปร์
แบตเตอรี่ _____ 2 x 100 แอมแปร์-ชั่วโมง – บำรุงรักษาน้อย

พวงมาลัย

ชนิด _____ ไฮดรอสเตติก
รอบหมุนพวงมาลัย (ล้อถึงล้อ) _____ 4.75
ขีดความสามารถของปั๊มที่ 2,200 รอบต่อนาที _____ 41.8 ลิตร/นาที
วาล์วปล่อยแรงดัน _____ 2200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (151 บาร์)
รวมกับวาล์วที่ควบคุมโดยพวงมาลัย
กระบอกสูบ _____ 2
ขนาดของกระบอกสูบ _____ 50.8 มม.
ช่วงชัก _____ 301 มม.
เส้นผ่าศูนย์กลางของก้านสูบ _____ 25.4 มม.
ระบบบังคับเลี้ยวเพิ่มเติม _____ ผังภายใน
SAE J53 และ J1511

การหักเลี้ยวกลางลำตัว

ชนิด _____ ใช้ไฮดรอลิก (พร้อมระบบล็อก)
มุม _____ 25° ไปทางซ้าย/ขวา
การควบคุม _____ ไฮดรอลิก

ความจุ

เครื่องยนต์ _____ 17.5 ลิตร
มีการเปลี่ยนตัวกรอง _____ 18.5 ลิตร
น้ำมันเชื้อเพลิง _____ 341 ลิตร
น้ำมันเกียร์ _____ 25 ลิตร
มีการเปลี่ยนแปลงของตัวกรอง _____ 27 ลิตร
ระบบทำความสะอาดเครื่องยนต์ด้วยน้ำ _____ 40 ลิตร
ถังน้ำมันไฮดรอลิก _____ 90 ลิตร
ระบบไฮดรอลิกรวม _____ 180 ลิตร
เชื้อเพลิงหมุนเพื่อวงกลม _____ 2.8 ลิตร
กล่องเพลาคู่ (แต่ละตัว) _____ 69 ลิตร

SPECIFICATIONS

แชดเดิ้ล

ระบบล็อก _____ กระบอกสูบไฮดรอลิกสองตัว
ตำแหน่งแชดเดิ้ล _____ 5

โครง

ชนิด _____ หน้าตัดแบบกล่อง
หน้าตัดส่วนหน้า
ขนาด _____ 254 x 298 มม.
หน้าตัดส่วนหลัง
ขนาด _____ 121 x 299 มม.

คราด

ชนิด _____ โครงสร้างเชื่อมรูปตัว "A" ติดตั้งมอเตอร์หมุนที่กึ่งกลาง
การเชื่อมต่อกับโครง _____ ข้อต่อทรงกลมมีลิ้ม (ซึม)
หรือแหวนรองที่ปรับได้

เฟืองวงกลม

ชนิด _____ โครงสร้างแบบเชื่อม
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกสูงสุด _____ 1752.6 มม.
มุมหมุน _____ 360°
ความเร็ว _____ 1.2 รอบต่อนาที (7.2°/วินาที)
การขับเคลื่อน _____ มอเตอร์ไฮดรอลิก
ปริมาตรกระบอกสูบ _____ 0.25 ลิตร/รอบ
อัตราการไหลของไฮดรอลิก _____ 94.6 ลิตร/นาที (25 แกลลอนต่อนาที)
จำนวนจุดรองรับในเรซินพื้นอล _____ 4

ใบมีด

ชนิด _____ เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
รูปทรง _____ เส้นโค้งม้วนเข้า
ความกว้าง _____ 3658 มม. (12 ฟุต)/3962 มม.
(13 ฟุต)/4267 มม. (14 ฟุต)
ความสูง (รูปทรงโค้ง) _____ 622 มม.
ความหนา _____ 22 มม.
ขอบตัด _____ 2 เปลี่ยนได้
ตำแหน่งระยะห่างของใบมีด
มุมปกติ _____ 47°
มุมต่ำสุด _____ 42°

มุมสูงสุด _____ 87°
ระยะเปลี่ยนใบมีดด้านข้าง
ด้านขวา _____ 686 มม.
ด้านซ้าย _____ 533 มม.
มุมตัดสันดินสูงสุด _____ 90° (ซ้ายและขวา)
การเจาะพื้นดิน (สูงสุด) _____ 711.2 มม.
การยกเหนือพื้นดิน (สูงสุด) _____ 444.5 มม.
ระยะยกและเปลี่ยนใบมีดข้าง _____ แบบไฮดรอลิก

คราดขนาดเล็กรูปตัววี ติดด้านหน้าของตัวรถ

ความกว้างตัด _____ 1168 มม.
ซี่ฟัน _____ 5 (ให้เลือก, 11)
ระยะห่างระหว่างซี่ _____ 229 มม. (114 มม., ให้เลือก)
ระยะยกเหนือพื้นดิน _____ 527 มม.
ระยะเจาะสูงสุด _____ 318 มม.
น้ำหนัก _____ 570 กก.

คราดขนาดใหญ่ติดด้านหลังของตัวรถ

ชนิด _____ สี่เหลี่ยมด้านขนาน
ความกว้างตัด _____ 2340 มม.
ซี่คราดขนาดใหญ่ติดด้านหลังของตัวรถ _____ 3/5 ให้เลือก
ซี่คราดหริ _____ 5 (9 ให้เลือก)
ระยะยกเหนือพื้นดิน
ซี่รีเปอร์ _____ 518 มม.
ระยะเจาะสูงสุด
ซี่รีเปอร์ _____ 437 มม.
น้ำหนัก _____ 795 กก.

โดเซอร์เบลด

ความกว้าง _____ 2762 มม.
ความสูง _____ 953 มม.
ระยะยกเหนือพื้นดิน _____ 622 มม.
ระยะเจาะ _____ 165 มม.
น้ำหนัก _____ 1165 กก.

น้ำหนักทำงานของรุ่น 845B

เมื่อใบมีด 3658 มม. คนขับมีน้ำหนัก 75 กิโลกรัม
น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

845B VHP	น้ำหนัก (กก.)
เครื่องจักรพื้นฐาน	14174
พื้นจักรฐานที่มีรีเปอร์และน้ำหนักถ่วงด้านหน้า	15000

น้ำหนักอุปกรณ์เสริมของรุ่น 845B

845B VHP	น้ำหนัก (กก.)
น้ำหนักถ่วงด้านหน้า	492
แผ่นกดใช้งานหนัก	800
แผ่นกดใช้งานเบา	492

B-SERIES MOTOR GRADERS 865B

เครื่องยนต์

ยี่ห้อ _____ FPT
รุ่น _____ F4HE9687B
ชนิด _____ ระบบเชื้อเพลิงคอมมอนเรลควบคุมด้วยอิเล็กทรอนิกส์
ระบายความร้อนด้วยน้ำ
หัวฉีดโดยตรง 4 จังหวะ เทอร์โบ และระบบอินเตอร์คูลเลอร์
(ได้รับการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม EPA Tier III)
กระบอกสูบ _____ 6 สูบเรียง
ขนาดของกระบอกสูบและช่วงชัก _____ 104 x 132 มม.
ปริมาตรกระบอกสูบของเครื่องยนต์ _____ 6.7 ลิตร (6728 ซม.³)
แรงม้าที่ 2,200 รอบต่อนาที
กำลังรวม (กำลังรวม SAE J1995)
ชุดแรงม้าที่กำลังต่ำ _____ 193 กำลังม้า (144 กิโลวัตต์)*1
ชุดแรงม้าที่กำลังระดับปานกลาง 205 กำลังม้า (153 กิโลวัตต์)*2
ชุดแรงม้าที่กำลังสูง _____ 220 กำลังม้า (164 กิโลวัตต์)*3
กำลังสุทธิ (SAE J1349)
กราฟต่ำ _____ 178 กำลังม้า (133 กิโลวัตต์)*1
กราฟปานกลาง _____ 190 กำลังม้า (142 กิโลวัตต์)*2
กราฟสูง _____ 205 กำลังม้า (153 กิโลวัตต์)*3
แรงบิดสูงสุดที่ 1,500 รอบต่อนาที
กำลังรวม (กำลังรวม SAE J1995)
กราฟต่ำ _____ 830 นิวตัน-เมตร*1
กราฟปานกลาง _____ 880 นิวตัน-เมตร*2
กราฟสูง _____ 930 นิวตัน-เมตร*3
กำลังสุทธิ (SAE J1349)
กราฟต่ำ _____ 743 นิวตัน-เมตร*1
กราฟปานกลาง _____ 788 นิวตัน-เมตร*2
กราฟสูง _____ 832 นิวตัน-เมตร*3

ระบบขับเคลื่อน

เพลาลัง
ระยะห่างจากพื้นดิน _____ 374 มม.
เฟืองท้าย _____ ดิฟเฟอเรนเชียล 100%
* เบรก _____ ดิสก์เบรกแบบเปียก
จำนวนแผ่นดิสก์ต่อเบรกแต่ละล้อ _____ 5
เพลาคู่
ชนิด _____ แผ่นเชื่อม (2204 x 631 x 200.5 มม.)
การส่าย _____ 20° ในแต่ละทิศทาง
ระยะไขควง _____ 50.8 มม.
ความหนาของผนังข้างด้านภายในและภายนอก _____ 19 มม.
เพลาน้ำ
ชนิด _____ เหล็กเชื่อมแบบด้านทานสูง
การส่าย _____ 20° ในแต่ละทิศทาง
ระดับเอียงระหว่างล้อ _____ 15.3° ในแต่ละทิศทาง
ระยะห่างจากพื้นดิน _____ 580 มม.
* SAE J150 3450 (ประสิทธิภาพของเบรก)

ระบบไฮดรอลิก

ชนิด _____ ตรวจจับสน้ำมันระบบปิด
ปั๊มไฮดรอลิก _____ ปั๊มลูกสูบหมุนตามแนวแกน, แปรผันอัตราการไหล
พร้อมระบบตรวจจับสน้ำมัน
อัตราการไหล _____ 186 ลิตร/นาที (49 แกลลอนต่อนาที)
ที่ 2200 รอบต่อนาที
วาล์วควบคุม _____ 9 ตอน
หมายเหตุ: *1 เกียร์ 1, เกียร์ 2 F และเกียร์ 1, เกียร์ 2 R
*2 เกียร์ 3, เกียร์ 4 และเกียร์ 3 R
*3 เกียร์ 5, เกียร์ 6

ระบบส่งกำลัง

ยี่ห้อ _____ ZF
รุ่น _____ ZF TC LOCK UP 6WG – 160
ชนิด _____ ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ (สามารถทำงานเป็นการขับเคลื่อนโดยตรง)
เกียร์พาวเวอร์ชิฟ ใช้ระบบไฟฟ้าในการควบคุมการเปลี่ยนเกียร์,
เกียร์อัตโนมัติ, และไม่ต้องเหยียบคันเร่งเพื่อเดินหน้า
เกียร์ _____ 6 เกียร์เดินหน้า/3 เกียร์ถอยหลัง
ระบบตรวจสอบความผิดพลาดเครื่องจักร _____ ระบบบนตัวรถ
ความเร็ว - กม./ชม. _____ เดินหน้า _____ ถอยหลัง _____
เกียร์ 1 _____ 5.4 _____ 5.5
เกียร์ 2 _____ 8.1 _____ 13.1
เกียร์ 3 _____ 12.4 _____ 30.3
เกียร์ 4 _____ 19.2 _____ -
เกียร์ 5 _____ 28.7 _____ -
เกียร์ 6 _____ 44.1 _____ -

ระบบไฟฟ้า

ไฟฟ้า _____ 24 โวลต์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ _____ 90 แอมแปร์
แบตเตอรี่ _____ 2 x 100 แอมแปร์-ชั่วโมง - บำรุงรักษาน้อย

พวงมาลัย

ชนิด _____ ไฮดรอสเตติก
รอบหมุนพวงมาลัย (ล้อถึงล้อ) _____ 4.75
ขีดความสามารถของปั๊มที่ 2,200 รอบต่อนาที _____ 41.8 ลิตร/นาที
วาล์วปล่อยแรงดัน _____ 2200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (151 บาร์)
รวมกับวาล์วที่ควบคุมโดยพวงมาลัย
กระบอกสูบ _____ 2
ขนาดของกระบอกสูบ _____ 50.8 มม.
ช่วงชัก _____ 301 มม.
เส้นผ่าศูนย์กลางของก้านสูบ _____ 25.4 มม.
ระบบบังคับเลี้ยวเพิ่มเติม _____ ผังภายใน
SAE J53 และ J1511

การหักเลี้ยวกลางลำตัว

ชนิด _____ ใช้ไฮดรอลิก (พร้อมระบบล็อก)
มุม _____ 25° ไปทางซ้าย/ขวา
การควบคุม _____ ไฮดรอลิก

ความจุ

เครื่องยนต์ _____ 17.5 ลิตร
มีการเปลี่ยนตัวกรอง _____ 18.5 ลิตร
น้ำมันเชื้อเพลิง _____ 341 ลิตร
น้ำมันเกียร์ _____ 25 ลิตร
มีการเปลี่ยนตัวกรอง _____ 27 ลิตร
ระบบทำความสะอาดเครื่องยนต์ด้วยน้ำ _____ 40 ลิตร
ถังน้ำมันไฮดรอลิก _____ 90 ลิตร
ระบบไฮดรอลิกรวม _____ 190 ลิตร
ล้อเรือหมุนเพื่อวงกลม _____ 2.8 ลิตร
กล่องเพลาคู่ (แต่ละตัว) _____ 69 ลิตร

SPECIFICATIONS

แชดเดิ้ล

ระบบล็อก _____ กระบอกไฮดรอลิกสองตัว
ตำแหน่งแชดเดิ้ล _____ 5

โครง

ชนิด _____ หน้าตัดแบบกล่อง
หน้าตัดส่วนหน้า
ขนาด _____ 254 x 298 มม.
หน้าตัดส่วนหลัง
ขนาด _____ 121 x 299 มม.

คราด

ชนิด _____ โครงสร้างเชื่อมรูปตัว "A" ติดตั้งมอเตอร์หมุนที่กึ่งกลาง
การเชื่อมต่อกับโครง _____ ข้อต่อทรงกลมมีลิ้ม (ซึม)
หรือแหวนรองที่ปรับได้

เฟืองวงกลม

ชนิด _____ โครงสร้างแบบเชื่อม
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกสูงสุด _____ 1752.6 มม.
มุมหมุน _____ 360°
ความเร็ว _____ 1.2 รอบต่อนาที (7.2°/วินาที)
ปริมาตรกระบอกสูบ _____ 0.25 ลิตร/รอบ
มุมไหลของไฮดรอลิก _____ 94.6 ลิตร/นาที
(25 แกลลอนต่อนาที)
จำนวนจุดรองรับในเรซินฟีนอล _____ 4

ใบมีด

ชนิด _____ เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
รูปทรง _____ เส้นโค้งม้วนเข้า
ความกว้าง _____ 3658 มม. (12 ฟุต)/3962 มม.
(13 ฟุต)/4267 มม. (14 ฟุต)
ความสูง (รูปทรงโค้ง) _____ 671 มม.
ความหนา _____ 22 มม.
ขอบตัด _____ 2 เปลี่ยนได้
ตำแหน่งระยะห่างของใบมีด
มุมปกติ _____ 47°
มุมต่ำสุด _____ 42°

มุมสูงสุด _____ 87°
ระยะเปลี่ยนใบมีดด้านข้าง
ด้านขวา _____ 686 มม.
ด้านซ้าย _____ 533 มม.
มุมตัดสันดินสูงสุด _____ 90° (ซ้ายและขวา)
การเจาะพื้นดิน (สูงสุด) _____ 711.2 มม.
การยกเหนือพื้นดิน (สูงสุด) _____ 444.5 มม.
ระยะยกและเปลี่ยนใบมีดข้าง _____ แบบไฮดรอลิก

คราดขนาดเล็กรูปตัววี ติดด้านหน้าของตัวรถ

ความกว้างตัด _____ 1168 มม.
ซี่ฟัน _____ 5 (ให้เลือก, 11)
ระยะห่างระหว่างซี่ _____ 229 มม. (114 มม., ให้เลือก)
ระยะยกเหนือพื้นดิน _____ 527 มม.
ระยะเจาะสูงสุด _____ 318 มม.
น้ำหนัก _____ 570 กก.

คราดขนาดใหญ่ติดด้านหลังของตัวรถ

ชนิด _____ สีเหลี่ยมด้านขนาน
ความกว้างตัด _____ 2340 มม.
ซี่รีเปอร์ _____ 3/5 ให้เลือก
ส้อมคราดขนาดเล็ก _____ 5 (9 ให้เลือก)
ระยะยกเหนือพื้นดิน
ซี่รีเปอร์ _____ 518 มม.
ระยะเจาะสูงสุด
ซี่รีเปอร์ _____ 437 มม.

โดเซอร์เบลด

ความกว้าง _____ 2762 มม.
ความสูง _____ 953 มม.
ระยะยกเหนือพื้นดิน _____ 622 มม.
ระยะเจาะ _____ 165 มม.
น้ำหนัก _____ 1165 กก.

น้ำหนักทำงานของรุ่น 865B

เมื่อมีใบมีด 3962 มม. คนขับมีน้ำหนัก 75 กิโลกรัม
น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

865B VHP	น้ำหนัก (กก.)
เครื่องจักรพื้นฐาน	14437
พื้นจักรฐานที่มีรีเปอร์และน้ำหนักถ่วงด้านหน้า	15870

น้ำหนักอุปกรณ์เสริมของรุ่น 865B

865B VHP	น้ำหนัก (กก.)
น้ำหนักถ่วงด้านหน้า	492
แผ่นกดใช้งานหนัก	800
แผ่นกดใช้งานเบา	492

B-SERIES MOTOR GRADERS 885B

เครื่องยนต์

ยี่ห้อ _____ FPT
รุ่น _____ F4HE9687B
ชนิด _____ ระบบเชื้อเพลิงคอมมอนเรลควบคุมด้วยอิเล็กทรอนิกส์
ระบายความร้อนด้วยน้ำ
หัวฉีดโดยตรง 4 จังหวะ เทอร์โบ และระบบอินเตอร์คูลเลอร์
(ได้รับการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม EPA Tier III)
กระบอกสูบ _____ 6 สูบเรียง
ขนาดของกระบอกสูบและช่วงชัก _____ 104 x 132 มม.
ปริมาตรกระบอกสูบของเครื่องยนต์ _____ 6.7 ลิตร (6728 ซม.³)
กำลังม้าที่ 2,200 รอบต่อนาที
กำลังรวม (กำลังรวม SAE J1995)
ชุดแรงม้าที่ กำลังต่ำ _____ 220 กำลังม้า (164 กิโลวัตต์)*1
ชุดแรงม้าที่ กำลังสูง _____ 234 กำลังม้า (175 กิโลวัตต์)*2
กำลังสุทธิ (SAE J1349)
กราฟต่ำ _____ 205 กำลังม้า (153 กิโลวัตต์)*1
กราฟสูง _____ 219 กำลังม้า (163 กิโลวัตต์)*2
แรงบิดสูงสุดที่ 1,500 รอบต่อนาที
กำลังรวม (กำลังรวม SAE J1995)
กราฟต่ำ _____ 924 นิวตัน-เมตร*1
กราฟสูง _____ 984 นิวตัน-เมตร*3
กำลังสุทธิ (SAE J1349)
กราฟต่ำ _____ 864 นิวตัน-เมตร*1
กราฟสูง _____ 924 นิวตัน-เมตร*2

ระบบขับเคลื่อน

เพลาลัง
ระยะห่างจากพื้นดิน _____ 359 มม.
เฟืองท้าย _____ ดิฟเฟอเรนเชียล 100%
* เบรก _____ ดิสก์เบรกแบบเปียก
จำนวนแผ่นดิสก์ต่อเบรกแต่ละล้อ _____ 6
เพลาคู่
ชนิด _____ แผ่นเชื่อม (2204 x 631 x 200.5 มม.)
การสาย _____ 20° ในแต่ละทิศทาง
ระยะไขควง _____ 50.8 มม.
ความหนาของผนังข้างด้านภายในและภายนอก _____ 19 มม.
เพลาน้ำ
ชนิด _____ เหล็กเชื่อมแบบด้านทานสูง
การสาย _____ 20° ในแต่ละทิศทาง
ระดับเอียงระหว่างล้อ _____ 15.3° ในแต่ละทิศทาง
ระยะห่างจากพื้นดิน _____ 580 มม.
* SAE J150 3450 (ประสิทธิภาพของเบรก)

ระบบไฮดรอลิก

ชนิด _____ ตรวจจับสน้ำมันระบบปิด
ปั๊มไฮดรอลิก _____ ปั๊มลูกสูบหมุนตามแนวแกน, แปรงฟันอัตราไหล
พร้อมระบบตรวจจับสน้ำมัน
อัตราการไหล _____ 186 ลิตร/นาที (49 แกลลอนต่อนาที)
ที่ 2200 รอบต่อนาที
วาล์วควบคุม _____ 9 ตอน

ระบบส่งกำลัง

ยี่ห้อ _____ ZF
รุ่น _____ ZF TC LOCK UP 6WG – 160
ชนิด _____ ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ (สามารถทำงานเป็นการขับเคลื่อนโดยตรง)
เกียร์พาวเวอร์ชิฟ ใช้ระบบไฟฟ้าในการควบคุมการเปลี่ยนเกียร์,
เกียร์อัตโนมัติ, และไม่ต้องเหยียบคันเร่งเพื่อเดินหน้า
เกียร์ _____ 6 เกียร์เดินหน้า/3 เกียร์ถอยหลัง
ระบบตรวจสอบความผิดพลาดเครื่องจักร _____ ระบบบนตัวรถ
ความเร็ว - กม./ชม. _____ เดินหน้า _____ ถอยหลัง _____
เกียร์ 1 _____ 4.5 _____ 4.8
เกียร์ 2 _____ 6.9 _____ 11.7
เกียร์ 3 _____ 11.1 _____ 27.4
เกียร์ 4 _____ 16.9 _____ -
เกียร์ 5 _____ 25.9 _____ -
เกียร์ 6 _____ 38.8 _____ -

ระบบไฟฟ้า

กำลัง _____ 24 โวลต์
เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ _____ 120 แอมแปร์
แบตเตอรี่ _____ 2 x 100 แอมแปร์-ชั่วโมง – บำรุงรักษาน้อย

พวงมาลัย

ชนิด _____ ไฮดรอสแตติก
รอบหมุนพวงมาลัย (ล็อกถึงล็อก) _____ 4.75
ขีดความสามารถของปั๊มที่ 2,200 รอบต่อนาที _____ 41.8 ลิตร/นาที
วาล์วปล่อยแรงดัน _____ 2200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว (151 บาร์)
รวมกับวาล์วที่ควบคุมโดยพวงมาลัย
กระบอกสูบ _____ 2
ขนาดของกระบอกสูบ _____ 50.8 มม.
ช่วงชัก _____ 301 มม.
เส้นผ่านศูนย์กลางของก้านสูบ _____ 25.4 มม.
ระบบบังคับเลี้ยวเพิ่มเติม _____ ผังภายใน
SAE J53 และ J1511

การหักเลี้ยวกลางลำตัว

ชนิด _____ ใช้ไฮดรอลิก (พร้อมระบบล็อก)
มุม _____ 25° ไปทางซ้าย/ขวา
การควบคุม _____ ไฮดรอลิก

ความจุ

เครื่องยนต์ _____ 17.5 ลิตร
มีการเปลี่ยนตัวกรอง _____ 18.5 ลิตร
น้ำมันเชื้อเพลิง _____ 341 ลิตร
น้ำมันเกียร์ _____ 34 ลิตร
มีการเปลี่ยนตัวกรอง _____ 36 ลิตร
ระบบทำความสะอาดเครื่องยนต์ด้วยน้ำ _____ 40 ลิตร
ถังน้ำมันไฮดรอลิก _____ 94.6 ลิตร
ระบบไฮดรอลิกรวม _____ 180 ลิตร
เลื้อเรือหมุนเพื่อวงกลม _____ 2.8 ลิตร
กล่องเพลาคู่ (แต่ละตัว) _____ 69 ลิตร

หมายเหตุ: *1 เกียร์ 1, เกียร์ 2 F และเกียร์ 1, เกียร์ 2 R
*2 เกียร์ 3, เกียร์ 4, เกียร์ 5, เกียร์ 6 F และเกียร์ 3 R

SPECIFICATIONS

แชดเดิ้ล

ระบบล็อก _____ กระบอกลูบไฮดรอลิกสองตัว
ตำแหน่งแชดเดิ้ล _____ 5

โครง

ชนิด _____ หน้าตัดแบบกลอง
หน้าตัดส่วนหน้า
ขนาด _____ 254 x 298 มม.
หน้าตัดส่วนหลัง
ขนาด _____ 121 x 299 มม.

คราด

ชนิด _____ โครงสร้างเชื่อมรูปตัว "A" ติดตั้งมอเตอร์หมุนที่กึ่งกลาง
การเชื่อมต่อกับโครง _____ ข้อต่อทรงกลมมีลิ้ม (ซึม)
หรือแหวนรองที่ปรับได้

เฟืองวงกลม

ชนิด _____ โครงสร้างแบบเชื่อม
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกสูงสุด _____ 1752.6 มม.
มุมหมุน _____ 360°
ความเร็ว _____ 1.2 รอบต่อนาที (7.2°/วินาที)
การขับเคลื่อน _____ มอเตอร์ไฮดรอลิก
ปริมาตรกระบอกลูบ _____ 0.25 ลิตร/รอบ
ปริมาณไหลของไฮดรอลิก _____ 94.6 ลิตร/นาที
(25 แกลลอนต่อนาที)
จำนวนจุดรองรับในเรซินพีนอล _____ 4

ใบมีด

ชนิด _____ เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
รูปทรง _____ เส้นโค้งม้วนเข้า
ความกว้าง _____ 3658 มม. (12 ฟุต)/3962 มม. (13 ฟุต)/
4267 มม. (14 ฟุต)
ความสูง (รูปทรงโค้ง) _____ 671 มม.
ความหนา _____ 22 มม.
ขอบตัด _____ 2 เปลี่ยนได้
ตำแหน่งระยะห่างของใบมีด
ระยะห่างปกติ _____ 47°
มุมต่ำสุด _____ 42°
มุมสูงสุด _____ 87°

น้ำหนักทำงานของรุ่น 885B

เมื่อมีใบมีด 4267 มม. คนขับมีน้ำหนัก 75 กิโลกรัม
น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง

885B VHP	น้ำหนัก (กก.)
เครื่องจักรพื้นฐาน	16708
พื้นจักรฐานที่มีรีปเปอร์และน้ำหนักถ่วงด้านหน้า	18050

ระยะเปลี่ยนใบมีดด้านข้าง

ด้านขวา _____ 686 มม.
ด้านซ้าย _____ 533 มม.
มุมตัดสันดินสูงสุด _____ 90° (ซ้ายและขวา)
การเจาะพื้นดิน (สูงสุด) _____ 711.2 มม.
การยกเหนือพื้นดิน (สูงสุด) _____ 444.5 มม.
ระยะยกและเปลี่ยนใบมีดข้าง _____ แบบไฮดรอลิก

คราดขนาดเล็กรูปตัววี ติดด้านหน้าของตัวรถ

ความกว้างตัด _____ 1168 มม.
ซี่ฟัน _____ 5 (ให้เลือก, 11)
ระยะห่างระหว่างซี่ _____ 229 มม. (114 มม., ให้เลือก)
ระยะยกเหนือพื้นดิน _____ 527 มม.
ระยะเจาะสูงสุด _____ 318 มม.
น้ำหนัก _____ 570 กก.

คราดขนาดใหญ่ติดด้านหลังของตัวรถ

ชนิด _____ สี่เหลี่ยมด้านขนาน
ความกว้างตัด _____ 2340 มม.
ซี่รีปเปอร์ _____ 3/5 ให้เลือก
ล้อมคราดขนาดเล็ก _____ 5/(9 ให้เลือก)
ระยะยกเหนือพื้นดิน
ซี่รีปเปอร์ _____ 518 มม.
ระยะเจาะสูงสุด
ซี่รีปเปอร์ _____ 437 มม.
น้ำหนัก _____ 850 กก.

โดเซอร์เบลด

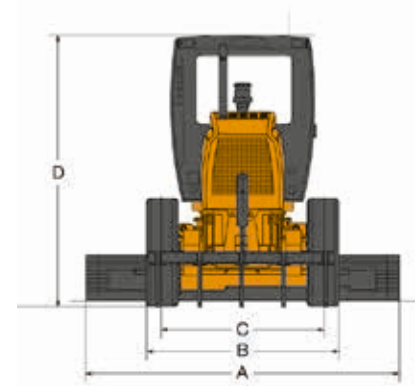
ความกว้าง _____ 2762 มม.
ความสูง _____ 953 มม.
ระยะยกเหนือพื้นดิน _____ 622 มม.
ระยะเจาะ _____ 165 มม.
น้ำหนัก _____ 1165 กก.

น้ำหนักอุปกรณ์เสริมของรุ่น 885B

885B VHP	น้ำหนัก (กก.)
น้ำหนักถ่วงด้านหน้า	492
แผ่นกดใช้งานหนัก	800
แผ่นกดใช้งานเบา	492

B-SERIES MOTOR GRADERS

ขนาดทั่วไป



	845B VHP	865B VHP	885B VHP
A ความกว้างใบมีด	3658 มม.	3962 มม.	4267 มม.
B ความกว้างสูงสุดของดอกยาง	2499 มม.	2452 มม.	2654 มม.
C ความกว้างกึ่งกลางของดอกยาง	2108 มม.	2108 มม.	2174 มม.
D ความสูงด้านบนของห้องโดยสาร	3340 มม.	3340 มม.	3340 มม.
E ความสูงด้านบนของไอเสีย	3323 มม.	3323 มม.	3323 มม.
F ความสูงด้านบนของกระบอกลูกสูบยกใบมีด	3047 มม.	3047 มม.	3047 มม.
G ระยะมีสเก็ดของยาง	610 มม.	610 มม.	610 มม.
H ระยะห่างระหว่างศูนย์เพลาคู่กับสลักควบคุมโครง	1958 มม.	1958 มม.	1958 มม.
I ระยะห่างระหว่างเพลาน้ำกับใบมีด	2562 มม.	2562 มม.	2562 มม.
J ระยะห่างระหว่างศูนย์กลางของยางด้านหลัง	1572 มม.	1572 มม.	1624 มม.
K ระยะห่างระหว่างศูนย์เพลาคู่กับล้อ	786 มม.	786 มม.	812 มม.
L ระยะฐานล้อ	6219 มม.	6219 มม.	6219 มม.
M ระยะห่างระหว่างศูนย์เพลาคู่กับส่วนหลังของอุปกรณ์	1650 มม.	1650 มม.	1661 มม.
N ระยะห่างระหว่างเพลาล้อกับส่วนหลังของอุปกรณ์	7868 มม.	7869 มม.	7880 มม.
O ความยาวโดยรวม	8554 มม.	8534 มม.	8534 มม.
P ระยะห่างระหว่างล้อหลังกับรีปเปอร์	2028 มม.	2028 มม.	2040 มม.
Q ระยะห่างระหว่างล้อหน้ากับคราดหริ	1520 มม.	1520 มม.	1520 มม.
R ระยะห่างระหว่างล้อหน้ากับโดเซอร์เบลด	1626 มม.	1626 มม.	1645 มม.
รัศมีวงเลี้ยว (ด้านนอกของยาง)	7250 มม.	7250 มม.	7289 มม.

ทุกเครื่องมียาง 14.0 x 24-12L ห้องโดยสารมีโครงสร้างป้องกันวัตถุถล่ม (ROPS)/โครงสร้างป้องกันวัตถุตก (FOPS) แบบเดอร์มาตรฐาน ถังน้ำมันเต็ม คนขับที่นั่ง 75 กก. และมีข้อมูลจำเพาะตามมาตรฐาน ISO 7134



STANDARD AND OPTIONS

อุปกรณ์มาตรฐาน

ตำแหน่งคนขับ

ห้องโดยสารเปิดแบบโครงสร้างป้องกันวัตถุถล่ม (ROPS)/โครงสร้างป้องกันวัตถุตก (FOPS) ที่มีที่นั่งไวนิลแบบแขนที่ปรับได้ มีเข็มขัดนิรภัย 50.8 มม. (2")

คอนโซลปรับได้โดยคนขับ

คันเร่งแบบเท้าเหยียบ

คันเร่งที่ควบคุมด้วยมือ

ที่บิดนำฝนหน้ากับที่ล้างกระจก

กระจกนิรภัย

โคมไฟเพดาน

กระจกมองหลังภายในและภายนอก

แหล่งจ่ายไฟ 12 โวลต์ (*)

สวิตช์หลักอัตโนมัติ

บันไดด้านซ้ายและด้านขวา

(*) มีเฉพาะในห้องโดยสารแบบปิด

เครื่องยนต์ 865B

FPT F4HE9687C

ดีเซล เทอร์โบ

ตัวกรองอากาศแห้ง มีไส้กรองนิรภัย 2 ชั้น

ตัวกรองอากาศกับตัวฉีดฝุ่นแบบไฮดรอลิก

เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับ 80 แอมแปร์

ฝาครอบเครื่องยนต์แบบเปิดขึ้น

ระบบไฮดรอลิก

ระบบไฮดรอลิกพร้อมตัววัดโหลด

วาล์วควบคุม 9 ตอน

ตัวควบคุมไฮดรอลิกสำหรับทุกฟังก์ชัน:

การยกใบมีด (ด้านซ้ายและด้านขวา) หมุนเพื่อง

วงกลม เปลี่ยนด้านข้างของเพื่องวงกลม เอียงล้อ

โครงสร้างควบคุม ระยะและตัวเปลี่ยนใบมีด อุปกรณ์

เสริมหน้าและหลัง

ระบบตรวจสอบความผิดพลาดเครื่องจักร

ข้อต่อ 8 ตัว

ปั๊มลูกสูบไฮดรอลิกตามแนวแกน

ตัวเลือก

ห้องโดยสาร

ห้องโดยสารปิดสูง (หน้าต่างหน้าตายตัว)

ห้องโดยสารปิดสูง (หน้าต่างหน้าแบบพลิกลง)

มานบังแดด (ด้านหน้าและด้านหลัง)

สิ่งอื่นๆ

ระบบปรับอากาศสำหรับห้องโดยสารปิด

ถังดับเพลิง

ที่ล้างกระจกและที่บิดนำฝนทางด้านล่าง

ที่ล้างกระจกและที่บิดนำฝนที่ด้านหลัง

วิทยุ

อุปกรณ์ล็อกเพลาคู่

ชุดละลายหมอกทางด้านหลัง

คราด

คราด/เพื่องวงกลมใช้งานหนัก

อุปกรณ์ประกอบด้านหน้า

โดเซอร์เบลด

แผ่นกด

คราดหัวด้านหน้าแบบ 5 ชี

ชีพื้นเสริม 6 ตัวของรีเปอร์ด้านหน้า

วาล์วไฟฟ้ายกโดเซอร์เบลด

น้ำหนักถ่วงด้านหน้า

ไฟบนโดเซอร์เบลด

ใบมีด

ใบมีด 3,658 x 622 x 22 มม.

ใบมีด 3,962 x 671 x 22 มม.

ใบมีด 4,267 x 671 x 22 มม.

พัฒนาไฮดรอลิกของเครื่องยนต์

เบรก

ดิสก์เบรกแบบเปียกพร้อมระบบนิรภัยที่ใช้ถัง
ไนโตรเจน

เบรกมือติดเข้ากับเกียร์พร้อมไฟเตือน

ยางรถยนต์

ยางไร้ยางใน 14" ขอบ 3 ชั้น/17.25 x 25-12L - G2

สิ่งอื่นๆ

ชุดเครื่องมือมาตรฐาน

คราด/เพื่องวงกลมมาตรฐาน

เพลาลูก

เพื่องท้ายปกติกับเบรกที่ 4 ล้อและล็อกเพื่องด้วย
กลไกอิเล็กทรอนิกส์ไฮดรอลิก (เพลาลูก)

พวงมาลัย

บังคับเลี้ยวแบบไฮดรอสแตติกกับระบบฉุกเฉิน

แบบติดตั้งภายใน

เครื่องมือ

ศูนย์ข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์

ตัวชี้วัด/มาตรวัด:

มาตรวัดความเร็ว

ทิศทางที่เลือก เดินหน้า/เกียร์ว่าง/ถอยหลัง

โหมดเกียร์ - อัตโนมัติ/ควบคุมด้วยตัวเอง

เกียร์ที่เลือก

อุณหภูมิระบายความร้อนเครื่องยนต์

ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง

อุณหภูมิของน้ำมันเกียร์

อุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก

มาตรวัดชั่วโมงทำงาน

ความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง

เครื่องมือวินิจฉัย

การวินิจฉัยเกียร์

ไฟแสดงสถานะ:

ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ

ไฟหน้า

- ตัวต่อใบมีดด้านขวา 304.8 มม.

- ตัวต่อใบมีดด้านซ้าย 304.8 มม.

อุปกรณ์ประกอบด้านหลัง

รีเปอร์ช่วงกลาง มีส้อมใหญ่ 3 ชีและส้อมเล็ก 5 ชี

ส้อมขนาดใหญ่อีกเพิ่ม 2 ชี และส้อมขนาดเล็ก

เพิ่มเติม 4 ชี

ตะขอดึงหลัง

จุดรองรับเพื่อยกเครื่องจักร

ไฟทำงาน

ไฟทำงาน 2 ดวงหลังใบมีด

ไฟทำงาน 2 ดวงติดไว้ด้านหน้าของใบมีด

ไฟทำงาน 2 ดวงที่อุปกรณ์ประกอบด้านหน้า

หัวโกลและเพื่องวงกลมล็อก/ลอย/กันสะเทือน

วาล์วล็อกกระบอกสูบยกใบมีด

วาล์วไฟฟ้าใบมีดลอย (รวมถึงวาล์วล็อก)

วาล์วไฟฟ้ากันสะเทือนและ 2 ถังสำหรับใบมีด

วาล์วไฟฟ้ากันสะเทือนและ 3 ถังสำหรับคราด

และเพื่องวงกลม

ที่นั่ง/เข็มขัดนิรภัย

ที่นั่งกันสะเทือนเชิงกลแบบไวนิลเสริมคุณภาพ

เบาะผ้ากันสะเทือนด้วยเครื่องจักร

เบาะผ้ากันสะเทือนแบบกลไกนิวมาติก

เข็มขัดนิรภัย 76.5 มม. (3")

อุปกรณ์เสริม

ไฟหมุนเตือน

กล่องเครื่องมือหรุ

ไฟสูง

แรงดันเบรก

ค่าเตือนหลัก

เบรกมือ

เสียงเตือน:

ค่าแรงเตือน

แจ้งเตือนฉุกเฉิน

แจ้งเตือนถอยหลัง

ระบบไฟฟ้า

ไฟส่องสว่าง

ไฟหน้าพร้อมตัวบอกทิศทาง (2)

ไฟเบรกหลังและตัวบอกทิศทาง (2)

ไฟทำงานทางหลังที่ด้านบนของห้องโดยสาร (2)

ไฟทำงานทางหน้าที่ด้านบนของห้องโดยสาร (2)

ระบบ 24 โวลต์ (แบตเตอรี่ 12 โวลต์สองตัว

12 V/750 CCA)

การตรวจสอบด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

แดร

มาตรวัดชั่วโมงทำงาน

สัญญาณเตือนถอยหลัง

เกียร์ส่งกำลัง

เกียร์ ZF แบบแปลงแรงบิดที่มีล็อก (นอกจากนี้

ยังทำงานเป็นตัวขับเคลื่อนตรง) การเปลี่ยนกำลัง

(Powershift) ความเร็วเดินหน้า 3 และความเร็ว

ถอยหลัง 3 เปลี่ยนเกียร์โดยอัตโนมัติ อุปกรณ์

ป้องกันไฟฟ้าดับไฟฟ้าฉุกเฉิน (Limp-Home)

ห้องโดยสารที่มีโครงสร้างป้องกันวัตถุถล่ม (ROPS)/โครงสร้างป้องกันวัตถุตก (FOPS) ทั้งหมดถูกรับรองตามมาตรฐาน SAE J1040 (ROPS) และ SAE J231 (FOPS)

กล่องเครื่องมือที่ไม่มีเครื่องมือ มีจุดยึด ติดตั้ง

อยู่บนโครงด้านหลัง

สัญลักษณ์การเคลื่อนไหวซ้ำ

ปั๊มไฟฟ้าเพื่อเติมลมยาง

จุดยึดยางอะไหล่

ขอบล้อและยางที่ยึดไว้

อย่างไร้ยางใน

ขอบล้อ 9" - ขึ้นเดี่ยว/ยาง 14x24-12L-G2

ขอบล้อ 10" - 3 ขึ้น/ยาง 14x24-12L-G2

ขอบล้อ 13" - ขึ้นเดี่ยว/ยาง 17.5x25-12L-L2

ขอบล้อ 14" - 3 ขึ้น/ยาง 17.5x25-16L-L3

ยางที่มียางใน

ขอบล้อ 9" - ขึ้นเดี่ยว/ยาง 14x24-12L-G2

ขอบล้อ 10" - 3 ขึ้น/ยาง 14x24-12L-G2

ยางเรเดียลไร้ยางใน

ขอบล้อ 9" - ขึ้นเดี่ยว/ยาง 14x24-12L-L2

ยางเรเดียล XGLA2

ขอบล้อ 10" - 3 ขึ้น/ยาง 14x24-12L-L2

ยางเรเดียล XGLA2

ขอบล้อ

ขอบล้อ 9" - ขึ้นเดี่ยวพร้อมหัวจุก

ขอบล้อ 10" - ขึ้นเดี่ยวพร้อมหัวจุก

ขอบล้อ 13" - ขึ้นเดี่ยวพร้อมหัวจุก

ขอบล้อ 14" - ขึ้นเดี่ยวพร้อมหัวจุก

www.casece.com

EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



อะไหล่และบริการซ่อม

เครือข่ายที่กว้างให้การสนับสนุนลูกค้าทั่วโลก

ไม่ว่าสถานที่ทำงานของคุณจะอยู่ที่ใด เราพร้อมที่จะสนับสนุน และทำให้ได้เกินความคาดหวังของคุณ คุณสามารถไว้วางใจ CASE และตัวแทนจำหน่ายของ CASE สำหรับโซลูชันครบวงจรของอุปกรณ์ผลิตสูง ค่าแนะนำแบบผู้เชี่ยวชาญ การเงินที่คล่องตัว อะไหล่ของ CASE และการบริการซ่อมที่รวดเร็ว เราอยู่ที่นี่เพื่อยืนยันเคียงข้างคุณเสมอ หาตัวแทนจำหน่ายของ CASE หรือเรียนรู้เพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์ CASE หรือขอใช้บริการลูกค้าได้ โดยเปิดไปที่ www.casece.com

หมายเหตุ: CASE มีชุดอุปกรณ์มาตรฐานเฉพาะสำหรับประเทศต่างๆ และมีอุปกรณ์เสริมมากมาย (OPT) ภาพประกอบนี้หรือแผ่นพับอื่นๆ อาจเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์มาตรฐานหรืออุปกรณ์ทางเลือก โปรดปรึกษาตัวแทนจำหน่ายของ CASE เพื่อทราบข้อมูลเพิ่มเติม ในเรื่องนี้ และการปรับปรุงใดๆ ที่เป็นไปได้ของส่วนประกอบ CNH Industrial สงวนลิขสิทธิ์ที่จะปรับเปลี่ยนข้อมูลเฉพาะของเครื่องจักรโดยไม่มีภาระหน้าที่ใดๆ เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว